**设备技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **明细名称** | **技术要求** |
| 1 | 高精度成型系统 | 1. 成型工艺：采用多喷嘴喷射三维成型技术，能够打印精准、耐用的树脂模型；

★2、构建尺寸≥294 x 192 x 148.6mm；★3、分辨率 ≥600x600x1600 DPI（xyz）；★4、打印模式：包含三种及以上的可选打印模式；★5、最小层厚：≤16微米；★6、精确度：≤0.1mm；★7、模型材料：必须至少10种以上模型性能、不同颜色的树脂材料，其中至少有2种类橡胶软质材料；★8、支撑材料：无毒水溶去除树脂支撑材料、水枪去除支撑材料，外部内部支撑均无残留；★9、打印系统软件功能（每一项要求的软件功能需要截取演示图或软件彩页资料作为证明）：（1）打印软件具有快速切层功能；（2）能够优化成型方向，自动摆放3D模型；（3）模型的自动检测、一键修复；（4）自动实时建立支撑路径、生成支撑结构；（5）自由放大缩小功能；（6）模型复制粘贴功能；10、设备应用：可满足工业造型设计、艺术品造型设计、机械结构设计建筑结构设计等数据实体输出与装配功能；11、投标商应配备完整的后处理设备，如：水枪系统、UPS不间断电源等；★12、提供一年的质保；★13、提供与投标产品同品牌同工艺产品在国内使用案例，不少于3份；14、噪音：＜65dBa；1. 操作环境：温度18-25℃；湿度 30-70%（非冷凝）；

★16、授权：制造厂商对本项目的授权书；17、认证许可：CE、ISO9001、FCC认证等；18、至少配套一套水枪后处理冲洗系统；19、交货日期：合同生效后3个月；20、验收：仪器终验收在用户现场进行。 仪器功能技术指标验收合格后，双方签定验收证书。 21、设备的培训： 要求卖方到用户现场进行免费安装、调试、试运行,并在用户现场进行现场免费培训,不少于3天，保证能使仪器操作人员可以较熟练地独立工作，出现一般性的测量误差时能够独立判断、解决。终生提供免费的应用咨询以及技术帮助。 22、技术服务和质量保证： 卖方在国内必须建有一定规模的备品备件库、售后服务队伍及维修培训基地。 设备的质保期为现场验收合格投入运行后算起，质保期要求在12月以上；对自己的特殊服务，请在标书予以详细陈述，会在评标予以考虑。保修期间免费提供零件和及时有效的技术服务,当发生重大故障时，在故障解决以后保修期需适当延长。 设备保修期过后，能终身提供免费的技术支持和广泛优惠的备件供应，售后服务及时、有效。 收到买方故障信息后要求4小时内响应。 在中国境内有常设的维修服务中心，中心应有充足的备件供应，对产品的品质和服务反映良好,无不良记录。 |