采购需求

**一、技术性能指标要求**

**狭小空间内铆接柔性装夹机构研制，用于工件的自动回转装夹**

1. 伺服电机及控制器，用于回转台回转的动力输出及控制。
2. 减速机，用于驱动电机增大扭矩。
3. 圆弧导轨，用于支撑回转台回转。
4. 齿圈，用于配合电机驱动回转台。
5. 零背隙齿轮，用于配合电机驱动回转台。
6. 齿圈装配夹具，用于装配齿圈。
7. 肘夹，用于固定工件。
8. 底座，用于承重并安装其它零件
9. 回转台，用于导轨安装固定。
10. 工装夹具，用于工件的装夹。

11) 导轨齿条安装台，用于齿条的安装。

**狭小空间内铆接柔性装夹机构研制部件加工**

1. 底座加工，用于承重并安装其它零件。
2. 回转台加工,用于支撑工件及旋转。
3. 工装夹具加工,用于工件定位夹紧。
4. 导轨齿条安装台,用于齿条的安装。