采购需求

**全自动程序升温化学吸附仪**

仪器技术指标：

1主要功能和用途

用于催化剂吸附特性的分析研究，可以进行TPD(程序升温脱附),TPR（程序升温还原）,TPO（程序升温氧化），脉冲化学吸附，BET比表面积等表征。

2 技术规格

2.1高温炉：必须采用开合式高温炉，可加快降温速率，不得采用任何形式的降温速率慢的管式炉。最高温度不低于1000 ºC，温度自动控制。
\*2.2 检测器：采用并联式热导检测器，不得采用串联热导检测器。

\*2.3具有耐腐蚀性长寿命的铁镍合金镀金热导丝，预留十六分之一英寸直接连接质谱的接口。

2.4 内部管线保温和探测器：为保证蒸汽不会在仪器内部产生冷凝，仪器内部管线保温为120℃，确保仪器不锈钢管、阀门和TCD探测器无“冷点”。不得采用温度梯度大的热箱技术。
\*2.5 流量计：四个高精度质量流量计（MFCs）控制流量（原装进口装配，不接受外接模式，可正常使用），流量范围0-100mL/min。

2.6 工作站：工作站应具有内置的软件可以实现和质谱的控制和信号同步。

2.7 化学吸附气体：典型的有氢气，氧气，一氧化碳，二氧化硫，氨气。
2.8 物理吸附气体：典型的有含氮气，氩气，氪气，二氧化碳和氦气。
2.9 软件：包含以上功能的所有控制和数据处理Windows软件，软件配备GRAMS/32峰编辑软件，提供峰选择、编辑、积分和数据平滑处理。
\*2.10气路转换：仪器配备4个自动六通阀，电脑自动控制气路转换，六通阀区可在不小于100℃具有保温与控温功能。
\*2.11气体混合装置：内置气体混合装置，可对任意两种气体进行任何比例的混合，不得外置。脉冲气体由单独质量流量计控制流速，不得和载气或准备气共用一个质量流量计。

\*2.12具有液体蒸汽发生器，可进行多浓度的液体蒸汽吸附，最大液体体积：250mL，最高液体沸点沸点：100oC。不采用进样泵方式产生液体蒸汽。

\*2.13 必须提供仪器流程图，流程图至少具有4个质量流量计和3个六通阀。操作软件的流程图必须能对所有硬件进行手动应急处理。

\*2.14 提供ASAP2020Plus物理吸附备用1000torr和0.1torr压力传感器。

\*2.15仪器在国内具有制造厂家成立的售后服务办事处，在东北地区具有售后服务办事处，提供主要负责人联系方式。