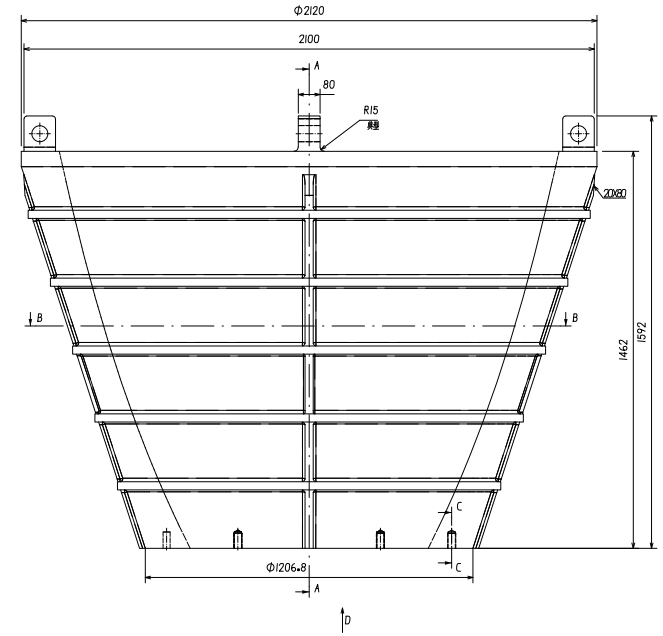
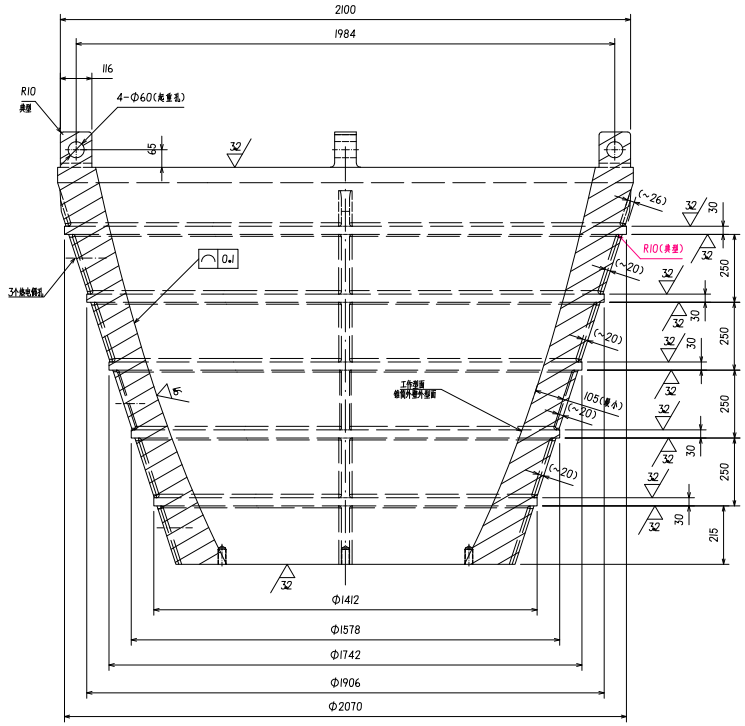
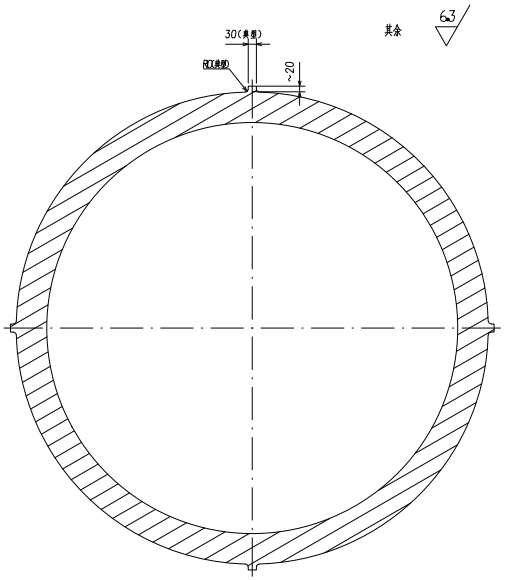
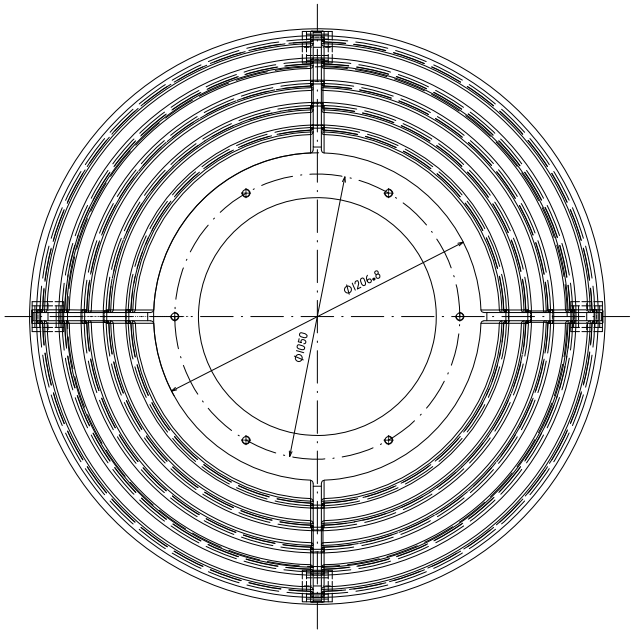




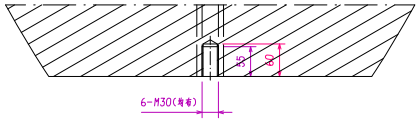
剖视图A-A
缩放：1:10



截面分割B-B
缩放：1:10



D向
缩放：1:10



剖视图C-C
缩放：1:5

注：1、此件工作型面按数控加工。
2、尖角倒圆。
3、3个热电偶孔的尺寸大小按外购热电偶配钻但不允许钻透内壁。
4、工作型面制造依据：按产品外壁外型面缩比0.9949并向内偏移5mm制造。

						材料	NiTN		哈尔滨工业大学
						外廓尺寸	Φ2020X1592		
						表面处理			CI-错误模具
						热处理			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			工艺						关1件
修改							7.35吨	1:10	
制图			标准化			周于第1页	第 2 页		
审核			批准						